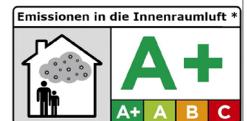


Technische Spezifikationen

Prüfung	Prüfnorm	Eigenschaften
Formaldehydemission	EN 717-1	E1 < 0,05 ppm
Fleckenunempfindlichkeit der Nutzschicht	EN 438-2	Gruppe 1+2: Grad 5 Gruppe 3: Grad 4
Lichtechtheit	EN ISO 105-B02 EN ISO 105-A02	Blauwollskala, nicht schlechter als 6 Graumaßstab, nicht schlechter als 4
Brandverhalten	EN 13501-1	schwer entflammbar, mindestens B _{fl} -S1
Höhenunterschiede zwischen zusammengefügt Elementen	EN 17539	Durchschnitt: ≤ 0,10 mm max: ≤ 0,15 mm
Kantengeradheit	EN 17539	≤ 0,3 mm/m
Fugenöffnungen zwischen zusammengefügt Elementen	EN 17539	Durchschnitt: ≤ 0,15 mm max: ≤ 0,20 mm
Resteindruck	EN ISO 24343-1	≤ 0,1mm
Mikrokratzbeständigkeit	EN 16094	≤ MSR - A1 ; ≤ MSR - B1
Beständigkeit gegen Abrieb	ISO 24338	AC4, ≥ 5.000 Zyklen
Beständigkeit gegen Stoßbeanspruchung	EN 13329, Anh. H	≥ 1.600 mm
Gleitreibung	EN 13893	DS
Dimensionsstabilität	EN ISO 23999	≤ 0,15 %
Dickenquellung	ISO 24336	≤ 0,05 %
Klassifizierung	EN ISO 10582	42
Wärmedurchlasswiderstand	EN 12667	0,00678 (m ² K)/W



Produkteigenschaften

-  pflegeleicht & widerstandsfähig
-  weitgehend zigarettenluftfest
-  strapazierfähig & druckfest
-  fleckenunempfindlich
-  lichtunempfindlich und wirken auch nach Jahren noch brillant
-  abriebbeständig
-  schwer entflammbar
-  gehkomfortabel
-  für die Verlegung auf Fußbodenheizung bestens geeignet
-  hauptsächlich aus natürlichen Rohstoffen gefertigt

Produktdaten

	Stone
Struktur	Supermatt (MT)/ Highgloss (HG)
Paneel	800 x 400 x 4 mm
Karton	6 Paneele = 1,92 m ²
Palette	109,44 m ² = 895 kg 57 Kartons

Besondere Eigenschaften

-  Microfuge
-  100% recycelbar