

Diesel-Injektoren-Auszieher-Satz für Ford EcoBlue 2.0L



KOMPONENTEN

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 1 Spindelführung | 6 Klemmbolzen |
| 2 Unterlegscheiben | 7 Brücke |
| 3 Spindelmutter | 8 Spindel |
| 4 Abziehernabe | 9 Stützbein-Muttern |
| 5 Injektorklemme | 10 Stützbeine |

ACHTUNG

Lesen Sie die Bedienungsanleitung und die enthaltenen Sicherheitshinweise aufmerksam durch, bevor Sie das Produkt verwenden. Benutzen Sie das Produkt korrekt, mit Vorsicht und nur dem Verwendungszweck entsprechend. Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Schäden, Verletzungen und Erlöschen der Gewährleistung führen. Bewahren Sie diese Anleitungen für späteres Nachlesen an einem sicheren und trockenen Ort auf. Legen Sie die Bedienungsanleitung bei, wenn Sie das Produkt an Dritte weitergeben.

VERWENDUNGSZWECK

Dieses Produkt wird verwendet, um Ford EcoBlue-Dieselinjektoren in einem Stück herauszuziehen, ohne den Injektor vorher zerlegen zu müssen. Der Werkzeugsatz ist geeignet für Ford EcoBlue 2.0L, verbaut in z.B. Ford-Modellen Edge, Focus, Galaxy, S-Max (ab 2018), Kuga, Mondeo, Ranger (ab 2019), Tourneo / Transit (ab 2016) und ist zu verwenden wie Ford OEM 303-1706.

VERWENDUNGSLISTE

Modell	Jahr	2.0L Motorcodes
Ford Edge	2018-	BJFC, BJFD, BJRA, BJRB, BKFA, BKFB, BKFC, BKFD, BKRA, BKRB, BLFA, BLFB, BLFC, BLFD, BLHA, BLRA, BLRB, YL2X, YLCA, YLCB, YLCC, YLDA, YLDC, YLF6, YLFA, YLFB, YLFS, YLR6, YLRA, YMCA, YMCB, YMCC, YMDA, YMF6, YMFA, YMFB, YMFS, YMHA, YMR6, YMRA, YN2X, YNCA, YNF6, YNFA, YNFB, YNFS, YNR6, YNRA, BC2X, BCCA, BCCB, BCCC, BCCD, BCDA, BCFA, BCFB, BCRA, BJFA, BJFB
Focus	2018-	
Galaxy	2018-	
Kuga	2019-	
Mondeo	2019-	
Ranger	2019-	
S-MAX	2018-	
Tourneo Custom	2016-	
Transit Custom	2016-	

SICHERHEITSHINWEISE

- Halten Sie Kinder und andere unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- Lassen Sie Kinder nicht mit dem Werkzeug oder dessen Verpackung spielen
- Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Teile fehlen oder beschädigt sind.
- Verwenden Sie das Werkzeug nur für den vorgesehenen Zweck.
- Vorsicht bei Arbeiten an laufenden Motoren. Lose Kleidung, Werkzeuge und andere Gegenstände können von drehenden Teilen erfasst werden und schwere Verletzungen verursachen.
- Vorsicht bei Arbeiten an heißen Motoren, es besteht Verbrennungsgefahr!
- Entfernen Sie vor der Reparatur den Zündschlüssel, so verhindern Sie ein versehentliches Starten des Motors, einen dadurch entstehenden Motorschaden und Verletzungen.
- Diese Anleitung dient als Kurzinformation und ersetzt keinesfalls ein Werkstatthandbuch. Entnehmen Sie bitte technische Angaben wie Drehmomentwerte und Hinweise zur Demontage und Montage immer der fahrzeugspezifischen Serviceliteratur.
- Tragen Sie beim Arbeiten mit diesem Werkzeugsatz immer Handschuhe und Schutzbrille.
- Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug ordnungsgemäß montiert ist.
- Spindel und Schrauben nicht übermäßig festziehen oder übermäßige Kraft anwenden, da hierdurch sowohl das Werkzeug als auch das Bauteil beschädigt werden kann.
- Das Werkzeug ist nicht für Schlagschrauber geeignet. Die Verwendung eines Schlagschraubers kann zum Bersten von Fahrzeug- oder Werkzeugkomponenten und umherfliegende Fragmente zu Verletzungen führen.
- Fetten Sie immer alle Schraubgewinde, bevor Sie das Werkzeug verwenden.

UMWELTSCHUTZ

Recyceln Sie unerwünschte Stoffe, anstatt sie als Abfall zu entsorgen. Verpackungen sind zu sortieren, einer Wertstoffsammelstelle zuzuführen und umweltgerecht zu entsorgen. Erkundigen Sie sich bei Ihrer örtlichen Abfallbehörde über Recyclingmaßnahmen.

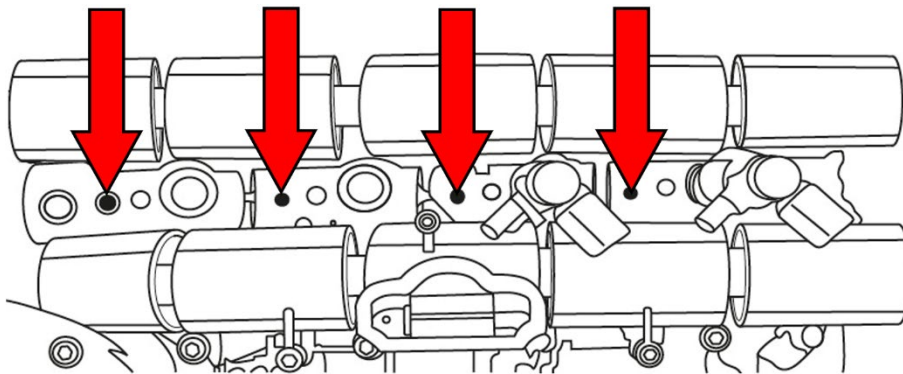


ACHTUNG

Beim Herausziehen des Injektors immer einen Drehmomentschlüssel benutzen, der auf ein Drehmoment von 250 Nm eingestellt ist. Wenn sich der Injektor mit einer Kraft von 250 Nm nicht herausziehen lässt, sitzt der Injektor zu fest und kann nicht in einem Stück mit diesem Werkzeug herausgezogen werden. Stark korrodierte und festsitzende Injektoren können bei über 200 Nm brechen. Schäden die durch festsitzende Injektoren auftreten sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

SCHRITT 1

Schrauben in der Mitte des Zylinderkopfs entfernen.
Stützbeine des Abziehers über die Montagelöcher positionieren.

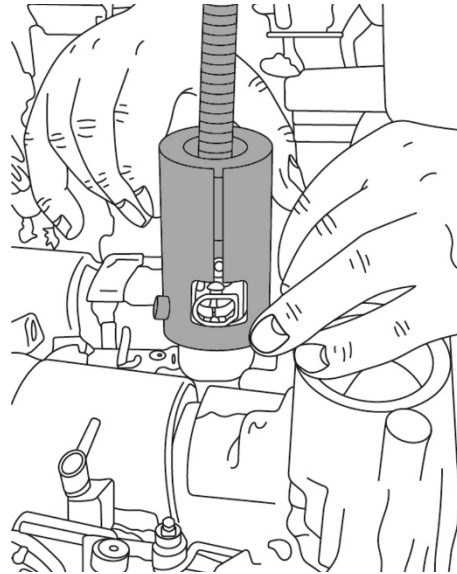
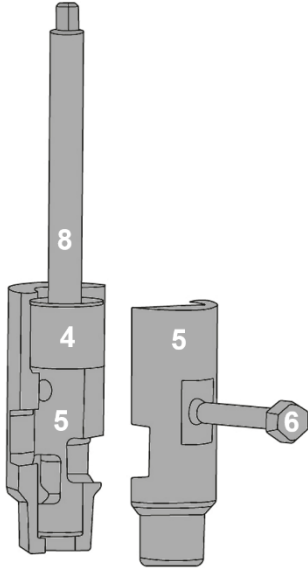


SCHRITT 2

Komponenten (4-5-6-8) an der Oberseite des Injektors ansetzen.

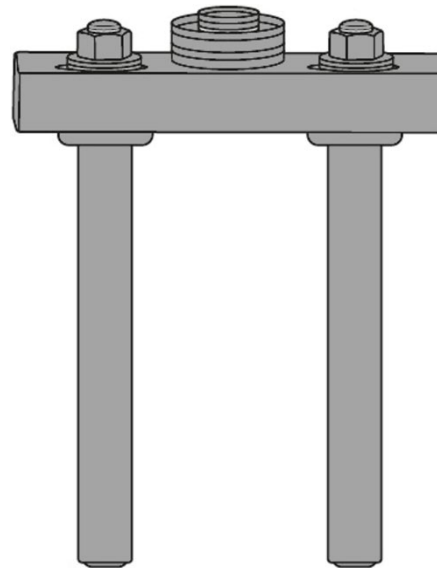
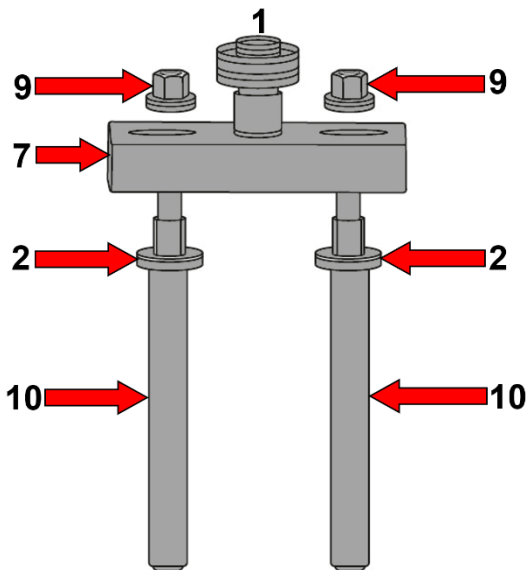
Klemmschraube (6) von Hand festziehen und die Position vom elektrischen Injektor-Anschluss und der Kraftstoffrücklaufleitung überprüfen.

Prüfen ob die Spindel (8) vollständig in die Abziehernabe eingeschraubt ist und Klemmschraube (6) mit 60 Nm festziehen.

**SCHRITT 3**

Komponenten (1-2-7-9-10) wie gezeigt montieren. Muttern (9) gelöst lassen.

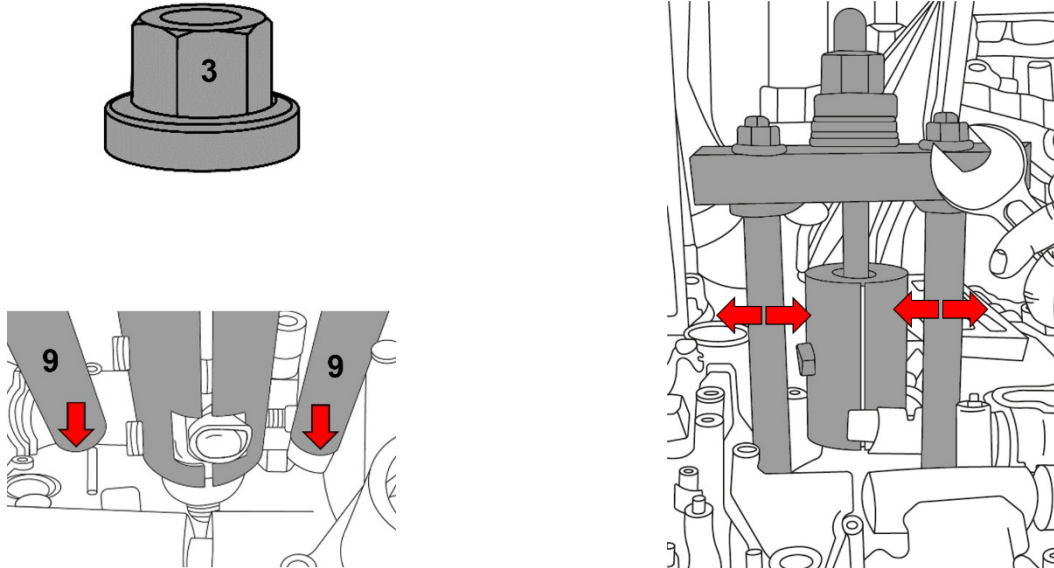
Sicherstellen, dass die Unterlegscheiben (2) zuerst auf die Stützbeine (10) gelegt werden, sodass diese unter der Brücke (7) positioniert sind.



SCHRITT 4

Zusammengesetzten Abzieher über die zuvor installierten Injektorklemme (5) positionieren. Die Stützbeine (10) über den Gewindebohrungen im Zylinderkopf positionieren und Mutter (9) festziehen.

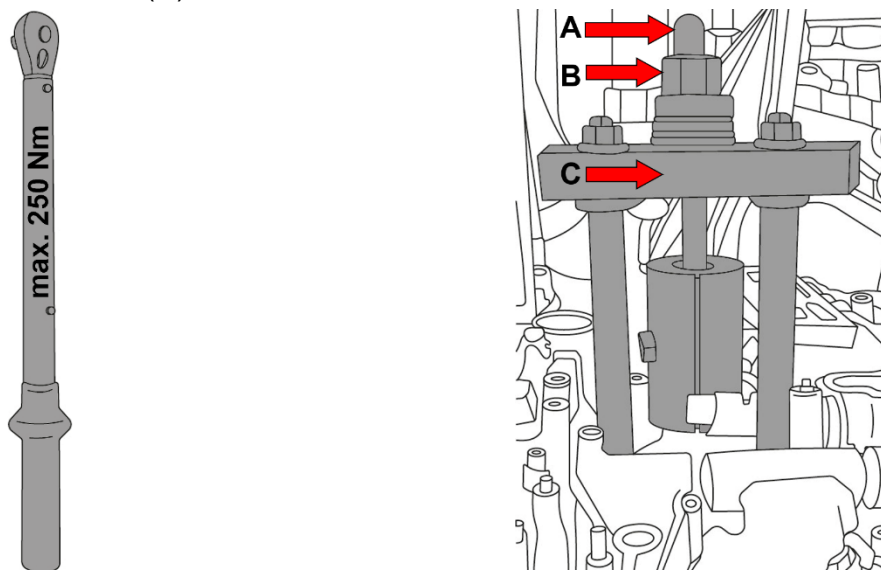
Spindel (8) mit Molybdändisulfid-Fett einfetten und Spindelmutter (3) von Hand festziehen, bis sie die Spindelführung (1) berührt.

**SCHRITT 5**

Spindel (8) mit geeignetem Schraubenschlüssel festhalten (A) und die Spindelmutter (3) allmählich mit einem zweiten Schraubenschlüssel handfest anziehen (B).

Steht das Werkzeug auf Spannung, dass Anziehen der Spindelmutter (3) mit einem Steckschlüssel und Drehmomentschlüssel fortfahren, der Drehmomentschlüssel muss auf 250 Nm eingestellt sein.

Beim Anziehen der Spindelmutter darauf achten, dass das Werkzeug aufrecht positioniert bleibt, dazu die Brücke (7) festhalten (C).



Diesel Injector Puller Set for Ford EcoBlue 2.0L



COMPONENTS

- | | |
|------------------|--------------------|
| 1 Spindle guide | 6 Clamp bolt |
| 2 Washer | 7 Bridge |
| 3 Spindle nut | 8 Spindle |
| 4 Puller boss | 9 Support leg nuts |
| 5 Injector clamp | 10 Support legs |

ATTENTION

Read the operating instructions and all safety instructions contained therein carefully before using the product. Use the product correctly, with care and only according to the intended purpose. Non-compliance of the safety instructions may lead to damage, personal injury and to termination of the warranty. Keep these instructions in a safe and dry location for future reference. Enclose the operating instructions when handing over the product to third parties.

INTENDED USE

This product is used to pull out Ford EcoBlue diesel injectors in one piece without having to disassemble the injector first. The tool kit is suitable for Ford EcoBlue 2.0L, installed in e.g. Ford models Edge, Focus, Galaxy, S-Max (from 2018), Kuga, Mondeo, Ranger (from 2019), Tourneo / Transit (from 2016) and is to be used like Ford OEM 303-1706.

APPLICATION LIST

Model	Year	2.0L Engine codes
Ford Edge	2018-	BJFC, BJFD, BJRA, BJRB, BKFA, BKFB, BKFC, BKFD, BKRA, BKRB, BLFA, BLFB, BLFC, BLFD, BLHA, BLRA, BLRB, YL2X, YLCA, YLCB, YLCC, YLDA, YLDC, YLF6, YLFA, YLFB, YLFS, YLR6, YLRA, YMCA, YMCB, YMCC, YMDA, YMF6, YMFA, YMFB, YMFS, YMHA, YMR6, YMRA, YN2X, YNCA, YNF6, YNFA, YNFB, YNFS, YNR6, YNRA, BC2X, BCCA, BCCB, BCCC, BCCD, BCDA, BCFA, BCFB, BCRA, BJFA, BJFB
Focus	2018-	
Galaxy	2018-	
Kuga	2019-	
Mondeo	2019-	
Ranger	2019-	
S-MAX	2018-	
Tourneo Custom	2016-	
Transit Custom	2016-	

SAFETY INFORMATION

- Keep children and other persons away from the working area.
- Do not allow children to play with this tool or its packaging.
- Do not use the tool if parts are missing or damaged.
- Use the tool for the intended purpose only.
- Be careful when working on running engines. Loose clothing, tools and other objects can be caught by rotating parts and cause serious injury.
- Be careful when working on hot engines because of the risk of burn injuries!
- Before repairing, remove the ignition key to prevent accidental starting of the engine, resulting engine damage and personal injury.
- These instructions serve as brief information and in no way replace a workshop manual. Please always refer to the vehicle-specific service literature for technical information such as torque values and instructions for disassembly and assembly.
- Always use approved eye protection and gloves when working with this tool.
- Ensure that tools are correctly mounted.
- Do not over tighten screws and spindle or use undue force as this can cause damage to both tool and component.
- The tool is not suitable for air impact wrenches. The use of an air impact wrench may lead to the spindle or other components bursting and fragments of components flying around may lead to injuries.
- Lubricate all screw threads before using the tool.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste. Packaging should be sorted, taken to a recycling centre and disposed of in a manner which is compatible with the environment. Contact your local solid waste authority for recycling information.

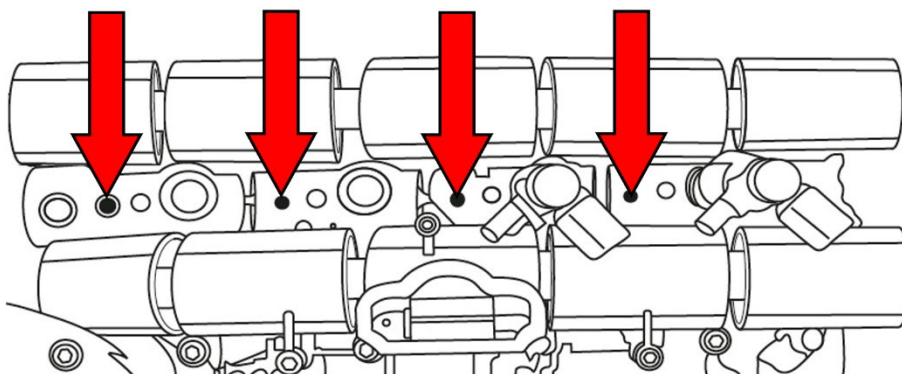


CAUTION

When removing the injector, always use a torque wrench set to a torque of 250 Nm. If the injector cannot be removed with a force of 250 Nm, the injector is too tight and cannot be pulled out in one piece with this tool. Heavily corroded and stuck injectors can break at over 200 Nm. Damage caused by stuck injectors is not covered by the warranty.

STEP 1

Remove screws in the middle of the cylinder head.
Position the support legs of the puller over the mounting holes.

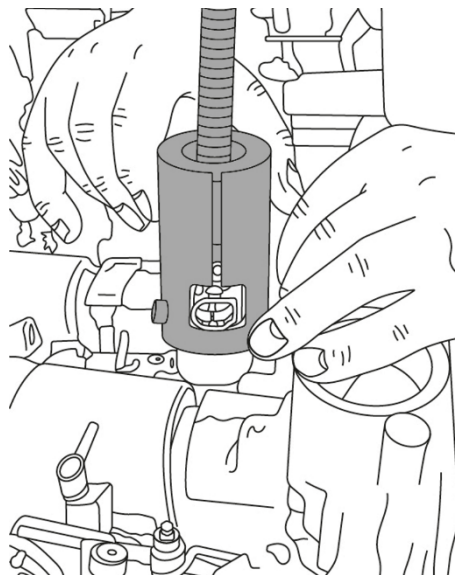
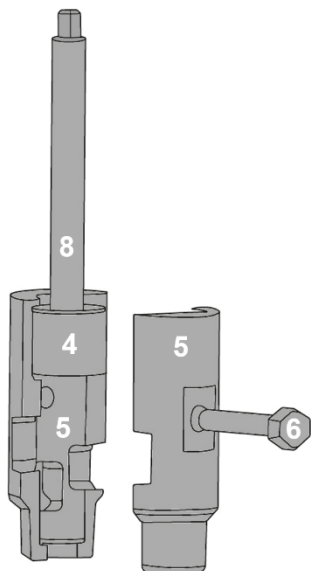


STEP 2

Place components (4-5-6-8) on the top of the injector.

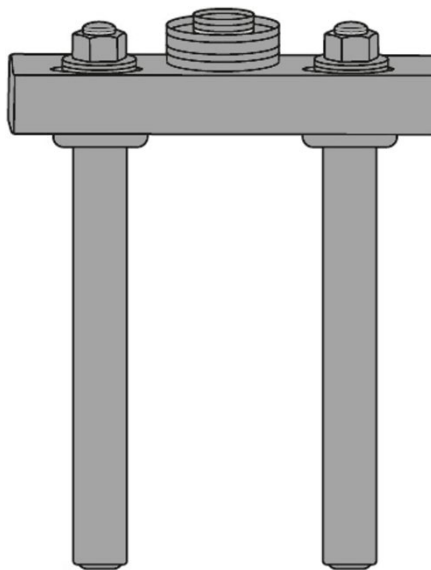
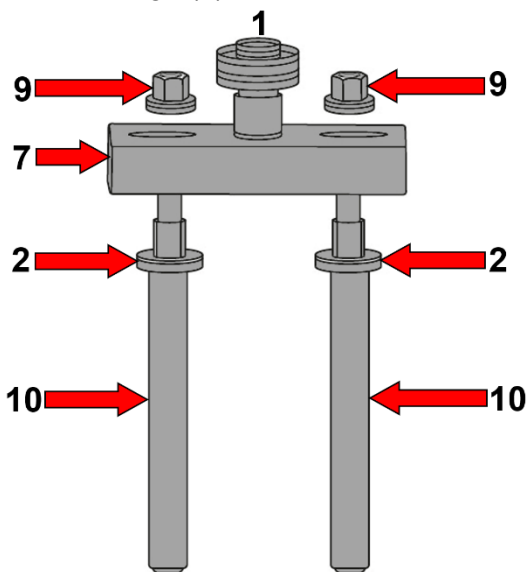
Tighten the clamp screw (6) by hand and check the position of the electrical injector connection and the fuel return line.

Check that the spindle (8) is fully screwed into the projection of the puller and tighten the clamp screw (6) to 60 Nm.

**STEP 3**

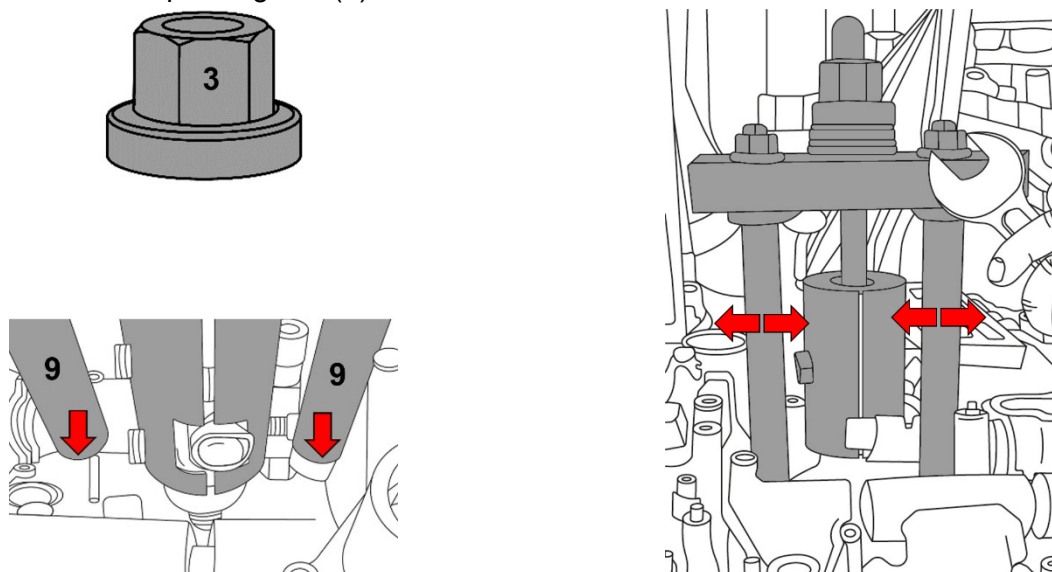
Assemble the components (1-2-7-9-10) as shown. Leave the nuts (9) loosened.

Make sure that the washers (2) are first placed on the support legs (10) so that they are positioned under the bridge (7).



STEP 4

Position the assembled puller over the previously installed injector clamp (5).
 Position the support legs (10) over the threaded holes in the cylinder head and tighten the nut (9).
 Grease the spindle (8) with molybdenum disulphide grease and tighten the spindle nut (3) by hand until it touches the spindle guide (1).

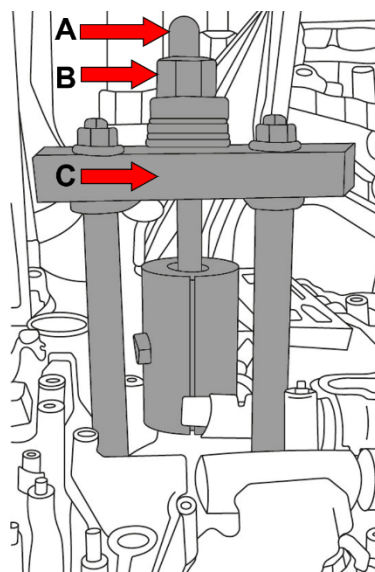


STEP 5

Hold the spindle (8) with a suitable wrench and gradually tighten the spindle nut (3) by hand using a second wrench.

When the tool is under tension, continue tightening the spindle nut (11) using a socket wrench and torque wrench, the torque wrench must be set to 250 Nm.

When tightening the spindle nut, make sure that the tool remains in an upright position, Holding (C) the bridge (7).



Jeu d'extracteurs d'injecteurs diesel pour Ford EcoBlue 2.0 L



COMPOSANTS

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 1 Guide de broche | 6 Vis de serrage |
| 2 Rondelles | 7 Potence |
| 3 Ecrou de broche | 8 Vis de pression |
| 4 Moyeux d'extraction | 9 Ecrous |
| 5 Pince d'injecteur | 10 Pieds de support |

ATTENTION

Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation et les consignes de sécurité avant d'utiliser le produit. Utilisez correctement le produit, avec prudence et uniquement en conformité avec l'utilisation prévue. Ne pas respecter les instructions et consignes de sécurité peut entraîner des blessures, des dommages matériels et l'annulation de la garantie. Conservez ce manuel en lieu sûr et sec, afin de pouvoir le consulter ultérieurement. Veuillez joindre le présent manuel d'utilisation au produit si vous le transmettez à des tiers.

UTILISATION PRÉVUE

Ce produit permet d'extraire les injecteurs diesel Ford EcoBlue d'un seul tenant, sans avoir à démonter l'injecteur au préalable. Le jeu d'outils convient au moteur Ford EcoBlue 2.0L, installé, par ex., dans les modèles Ford Edge, Focus, Galaxy, S-Max (à partir de 2018), Kuga, Mondeo, Ranger (à partir de 2019), Tourneo / Transit (à partir de 2016) et est à utiliser comme Ford OEM 303-1706.

LISTE D'UTILISATION

Modèle	Année	Codes moteur 2,0 L
Ford Edge	2018-	BJFC, BJFD, BJRA, BJRB, BKFA, BKFB, BKFC, BKFD, BKRA, BKRB, BLFA, BLFB, BLFC, BLFD, BLHA, BLRA, BLRB, YL2X, YLCA, YLCB, YLCC, YLDA, YLDC, YLF6, YLFA, YLFB, YLFS, YLR6, YLRA, YMCA, YMCB, YMCC, YMDA, YMF6, YMFA, YMFB, YMFS, YMHA, YMR6, YMRA, YN2X, YNCA, YNF6, YNFA, YNFB, YNFS, YNR6, YNRA, BC2X, BCCA, BCCB, BCCC, BCCD, BCDA, BCFA, BCFB, BCRA, BJFA, BJFB
Focus	2018-	
Galaxy	2018-	
Kuga	2019-	
Mondeo	2019-	
Ranger	2019-	
S-MAX	2018-	
Tourneo Custom	2016-	
Transit Custom	2016-	

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Maintenez à l'écart les enfants et toutes les autres personnes non autorisées de la zone de travail.
- Ne permettez jamais que des enfants jouent avec l'outil ou avec son emballage
- N'utilisez pas l'outil lorsque des pièces manquent ou sont endommagées.
- N'utilisez l'outil qu'aux fins prévues.
- Soyez prudent lorsque vous allez exécuter des travaux sur des moteurs en fonctionnement. Les vêtements mal ajustés, outils et autres objets peuvent être happés par les composants en rotation et provoquer de graves blessures.
- Soyez prudent lorsque vous allez exécuter des travaux sur des moteurs chauds, il y a risque de brûlures !
- Retirez la clé de contact avant de commencer la réparation, afin d'empêcher le démarrage non intentionné du moteur avec le risque de dommages du moteur et de blessures en résultant.
- Ces instructions sont fournies à titre d'information brève, elles ne remplacent en aucun cas un manuel d'atelier. Veuillez toujours tenir compte des données techniques, comme les valeurs de couple, instructions de démontage et montage, etc., contenues dans les documents d'atelier de votre véhicule spécifique.
- Portez toujours des gants et des lunettes de protection lorsque vous allez travailler avec cet outil.
- Assurez-vous que l'outil est correctement monté.
- Ne serrez pas excessivement la broche et les vis, et n'y appliquez pas une force exagérée, car cela endommagerait autant l'outil que le composant sur lequel vous travaillez.
- L'outil ne doit pas être utilisé avec une clé à choc. L'utilisation d'une clé à chocs peut provoquer l'éclatement des composants du véhicule et/ou de l'outil et les fragments projetés peuvent causer des blessures.
- Lubrifiez toujours tous les filetages avec de la graisse avant d'utiliser l'outil.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Recyclez les matériaux indésirables au lieu de les jeter en tant que déchets. Les emballages doivent être triés, envoyés à un point de collecte de recyclage et éliminés dans le respect de l'environnement. Consultez votre autorité locale de gestion des déchets à propos des mesures de recyclage à appliquer.



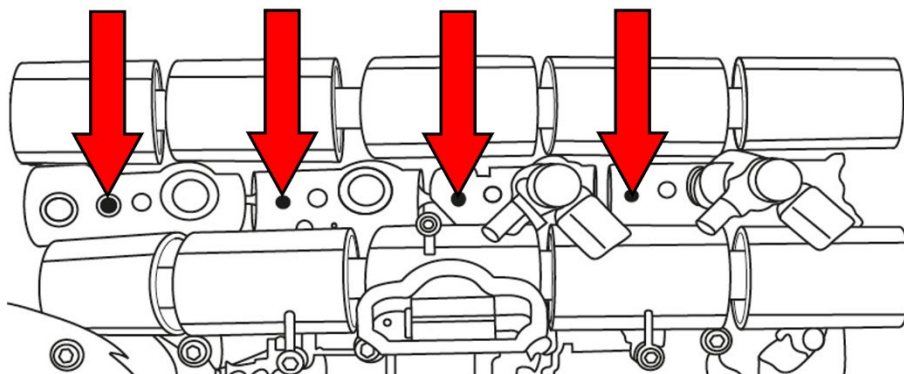
REMARQUE

Lors de l'application de la force de traction, utilisez toujours une clé dynamométrique réglée à un couple de 250 Nm. Si l'injecteur ne peut pas être retiré avec une force de 250 Nm, cela signifie qu'il est trop serré et ne peut pas être extrait en un seul tenant. À plus de 200 Nm, les injecteurs fortement corrodés et coincés peuvent facilement se briser. Les dommages causés par des injecteurs bloqués ne sont pas couverts par la garantie.

ÉTAPE 1

Retirez les vis au centre de la culasse.

Positionnez les pieds de support de l'extracteur au-dessus des trous de montage.

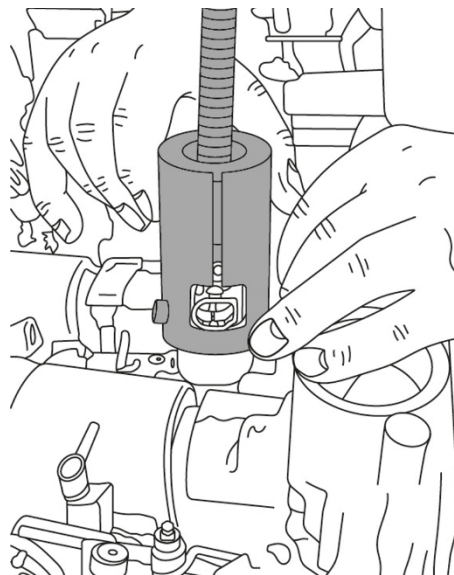
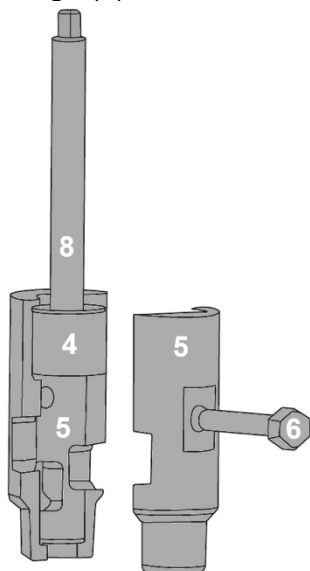


ÉTAPE 2

Appuyez les composants (4-5-6-8) sur le côté supérieur de l'injecteur.

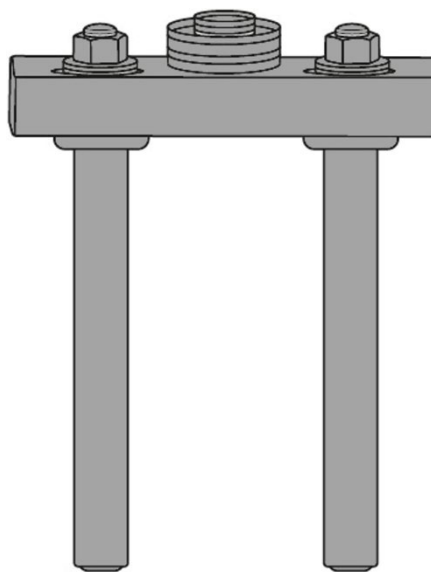
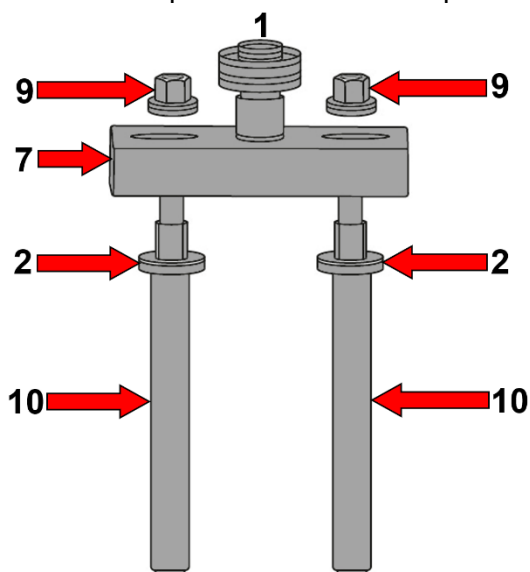
Serrez à la main la vis de serrage (6) et vérifiez la position du connecteur électrique de l'injecteur et de la conduite de retour de carburant.

Vérifiez que la vis de pression (8) est complètement vissée dans l'extrémité de l'extracteur et serrez la vis de serrage (6) à 60 Nm.

**ÉTAPE 3**

Montez les composants (1-2-7-9-10) comme indiqué à la figure 3. Laissez desserrés les écrous (9).

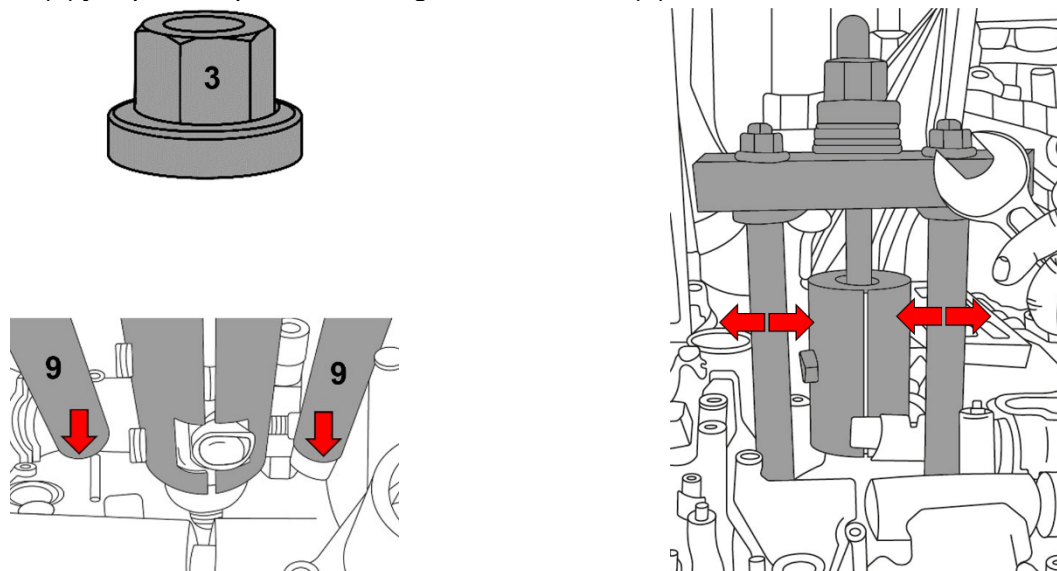
Assurez-vous que les rondelles (2) soient placées en premier sur les pieds de support (10), de sorte qu'elles soient positionnées sous la potence (7).



ÉTAPE 4

Positionnez l'extracteur assemblé au-dessus de la pince d'injecteur (5) précédemment installée. Placez les pieds de support de l'extracteur (10) au-dessus des trous taraudés dans la culasse et serrez l'écrou (9).

Graissez la broche (8) avec de la graisse au disulfure de molybdène et serrez à la main l'écrou de la broche (3) jusqu'à ce qu'il touche le guide de broche (1).

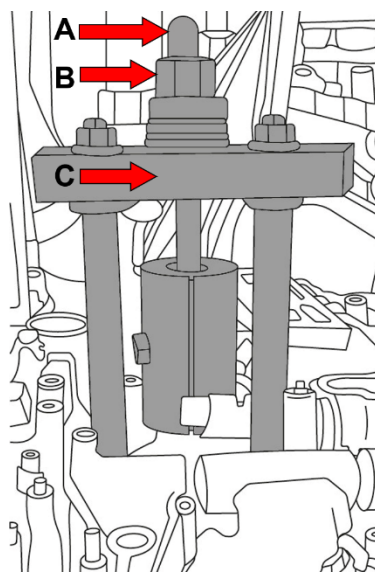
**ÉTAPE 5**

Maintenez fermement la broche (8) avec une clé appropriée et serrez progressivement à la main l'écrou de la broche (3) à l'aide d'une seconde clé.

Une fois que l'outil est tendu, continuez à serrer l'écrou de la broche (3) avec une douille et une clé dynamométrique réglée à un couple de 250 Nm.

Lors de l'installation de l'écrou de la broche, veillez à maintenir l'outil en position parfaitement verticale.

Tenez fermement la potence (7) à cet effet.



Juego de extractores de inyectores diésel para Ford Ecoblue 2.0L



COMPONENTES

- | | | | |
|---|-------------------------|----|----------------------|
| 1 | Guía del husillo | 6 | Tornillo de sujeción |
| 2 | Arandela | 7 | Puente |
| 3 | Tuerca del husillo | 8 | Husillo |
| 4 | Pieza de centrado | 9 | Tuerca |
| 5 | Abrazadera del inyector | 10 | Patas de soporte |

ATENCIÓN

Lea atentamente el manual de instrucciones y todas las instrucciones de seguridad antes de utilizar el producto. Utilice el producto de forma correcta, con precaución y solo de acuerdo con su uso previsto. El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede provocar daños, lesiones y la anulación de la garantía. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro y seco para futuras consultas. Incluya el manual de instrucciones si entrega el producto a un tercero.

USO PREVISTO

Este producto se utiliza para extraer los inyectores diésel Ford EcoBlue de una sola pieza, sin necesidad de desmontar el inyector previamente. El juego de herramientas es adecuado para Ford EcoBlue 2.0L, utilizado en modelos de Ford como Edge, Focus, Galaxy, S-Max (desde 2018), Kuga, Mondeo, Ranger (desde 2019), Tourneo / Transit (desde 2016) y se debe usar como Ford OEM 303-1706.

LISTA DE USO

Modelo	Año	Códigos de motor 2.0L
Ford Edge	2018-	BJFC, BJFD, BJRA, BJRB, BKFA, BKFB, BKFC, BKFD, BKRA, BKRB, BLFA, BLFB, BLFC, BLFD, BLHA, BLRA, BLRB, YL2X, YLCA, YLCB, YLCC, YLDA, YLDC, YLF6, YLFA, YLFB, YLFS, YLR6, YLRA, YMCA, YMCB, YMCC, YMDA, YMF6, YMFA, YMFB, YMFS, YMHA, YMR6, YMRA, YN2X, YNCA, YNF6, YNFA, YNFB, YNFS, YNR6, YNRA, BC2X, BCCA, BCCB, BCCC, BCCD, BCDA, BCFA, BCFB, BCRA, BJFA, BJFB
Focus	2018-	
Galaxy	2018-	
Kuga	2019-	
Mondeo	2019-	
Ranger	2019-	
S-MAX	2018-	
Tourneo Custom	2016-	
Transit Custom	2016-	

INDICACIONES DE SEGURIDAD

- Mantenga a los niños y otras personas no autorizadas lejos del área de trabajo.
- No permita que los niños jueguen con la herramienta o su embalaje
- No utilice la herramienta si faltan piezas o están dañadas.
- Utilice la herramienta solo para el fin previsto.
- Precaución al trabajar con motores en marcha. La ropa holgada, herramientas y otros objetos pueden quedar atrapados en las piezas giratorias y causar lesiones graves.
- ¡Precaución al trabajar con motores calientes, existe peligro de quemaduras!
- Retire la llave de encendido antes de la reparación para evitar el arranque accidental del motor y posibles daños del motor y lesiones personales.
- Este manual pretende ser una información breve y en ningún caso sustituye a un manual de taller. Por favor, consulte siempre la literatura de servicio específica del vehículo para obtener información técnica como los valores de par de apriete y las instrucciones de desmontaje y montaje.
- Use siempre guantes y gafas de protección cuando trabaje con este juego de herramientas.
- Asegúrese de que el vehículo esté correctamente montado.
- No apriete en exceso el husillo ni emplee una fuerza excesiva, ya que podría dañar tanto la herramienta como la pieza del vehículo.
- La herramienta no es adecuada para llaves de impacto neumáticas. El uso de una llave de impacto puede hacer estallar componentes y los fragmentos de los componentes que salgan despedidos pueden causar lesiones.
- Engrase siempre las uniones roscadas antes de utilizar la herramienta.

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Recicle las sustancias no deseadas, en lugar de tirarlas a la basura. Los embalajes deben ser clasificados, llevados a un centro de reciclaje y desechados de forma respetuosa con el medio ambiente. Consulte con la autoridad local de gestión de residuos sobre las posibilidades de reciclaje.



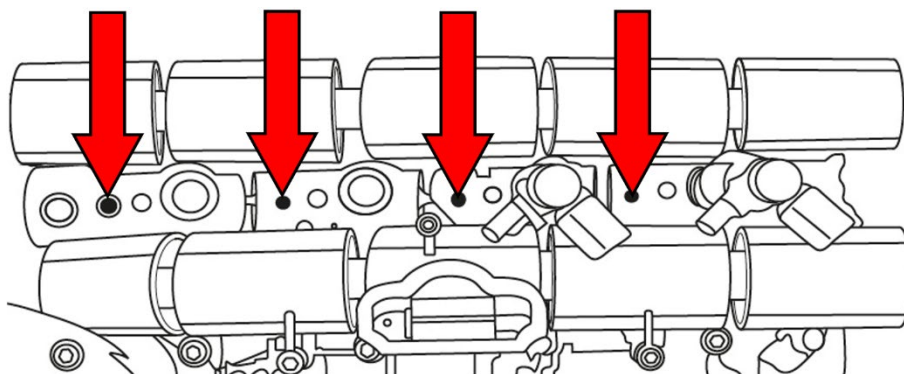
ATENCIÓN

Al aplicar la fuerza de tracción, siempre use una llave dinamométrica ajustada a un par de 250 Nm. Si el inyector no se puede extraer con una fuerza de 250 Nm, está demasiado apretado y no se puede extraer en una sola pieza. Los inyectores fuertemente corroídos y atascados pueden romperse a más de 200 Nm. Los daños causados por inyectores atascados están excluidos de la garantía.

PASO 1

Retire los tornillos en el centro de la culata.

Colocar las patas de apoyo del extractor sobre los orificios de montaje.

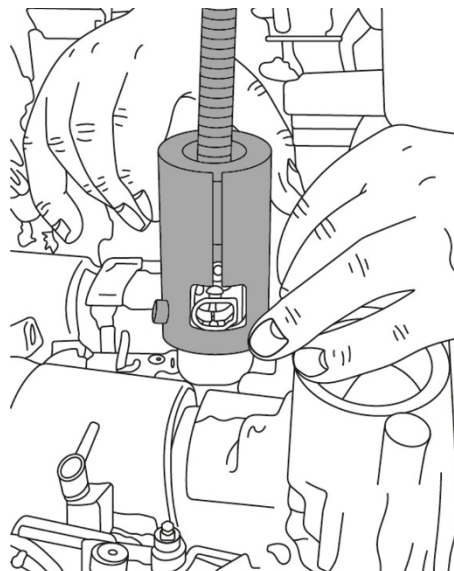
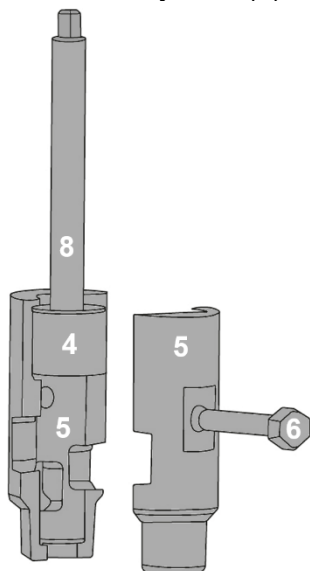


PASO 2

Acople los componentes (4-5-6-8) en la parte superior del inyector.

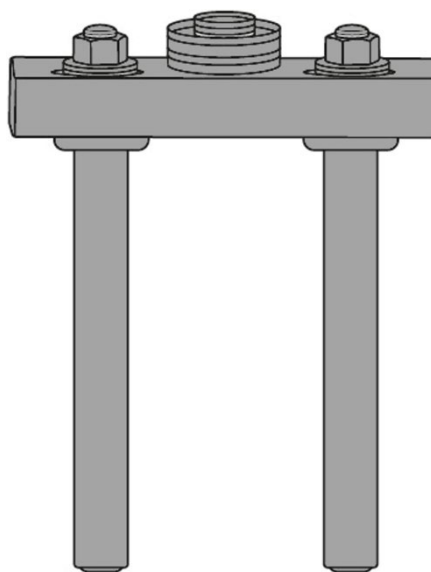
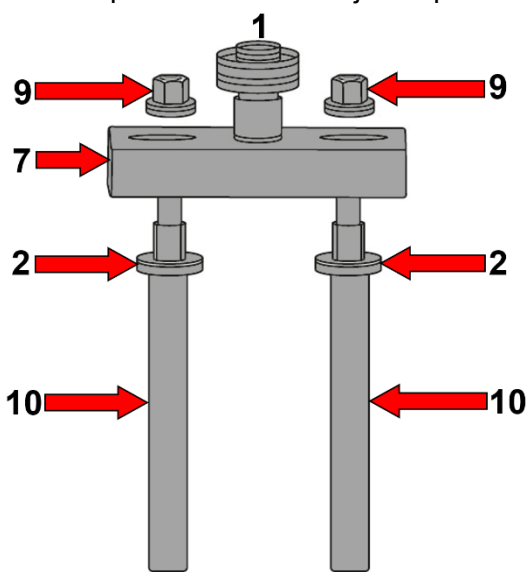
Asegúrese de apretar manualmente el tornillo de sujeción (6) y verifique la posición del conector del inyector eléctrico y la línea de retorno de combustible.

Verifique que el tornillo de presión (8) esté completamente enroscado en el saliente del extractor y apriete el tornillo de sujeción (6) con 60 Nm.

**PASIO 3**

Monte los componentes (1-2-7-9-10) como se muestra en la Figura 3. Deje suelta la tuerca (9).

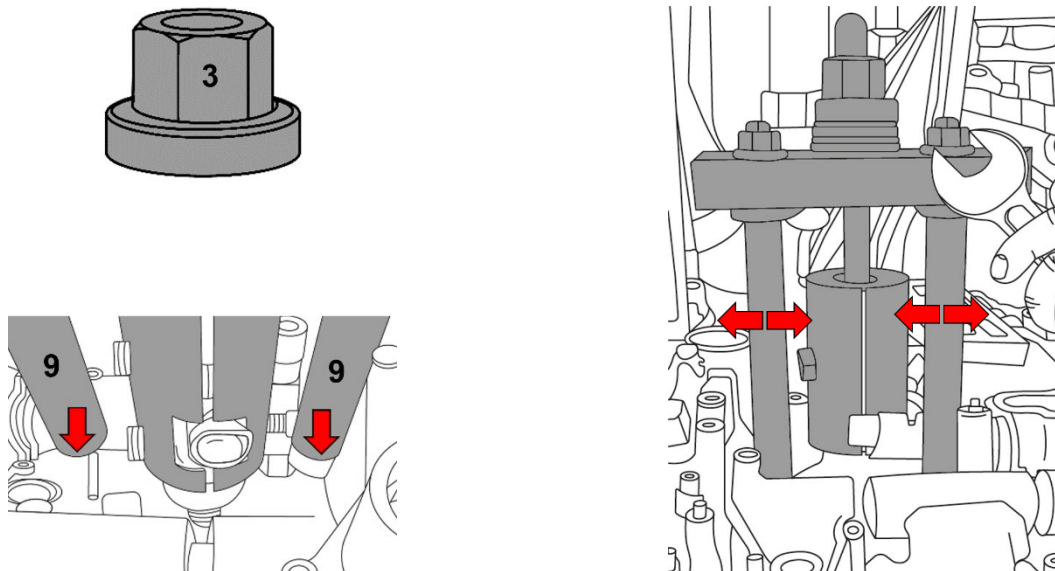
Asegúrese de que las arandelas (2) se coloquen primero en las patas de soporte (10), de modo que estén posicionadas debajo del puente (7).



PASO 4

Posicione el extractor compuesto sobre la abrazadera del inyector (5) previamente instalada. Coloque las patas de soporte del extractor (10) sobre los agujeros roscados en la culata y apriete la tuerca (9).

Engrase el husillo (8) con grasa de disulfuro de molibdeno y apriete a mano la tuerca del husillo (3) hasta que toque el guía del husillo (1).

**SCHRITT 5**

Sujete firmemente el husillo (8) con una llave adecuada y apriete gradualmente la tuerca del husillo (3) a mano con una segunda llave.

Si la herramienta está bajo tensión, continúe apretando la tuerca del eje (3) con una llave de tubo y una llave dinamométrica, la cual debe ajustarse a 250 Nm.

Al colocar la tuerca del husillo, asegúrese de que la herramienta permanezca en posición vertical, para ello sujete firmemente el puente (7).

