

POWER BIBOND

Produkteigenschaften

2-Komponenten Universal-Hochleistungs-Klebstoff mit extrem hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit.

- ausgezeichnete Haftung auf Metall, Kunststoff, Holz, Gummi und vielen weiteren Materialien mit- und untereinander
- schnelle Aushärtung und extrem starke Klebkraft
- universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- schleifbar und mit vielen Lackiersystemen überlackierbar
- beständig gegen Wasser, Öl, Kraftstoff und viele Chemikalien

Einsatzbereiche

Karosserie- & Fahrzeugbau (z. B. Stoßfänger, Kühler, Beleuchtung, Haltegriffe, Spoiler, Telefon- / Lautsprecherbefestigung u.v.m.) sowie in der Kunststoff- / Elektrotechnik, Holzverarbeitung, Metall-, Messe-, Modell- und Maschinenbau.

Technische Daten

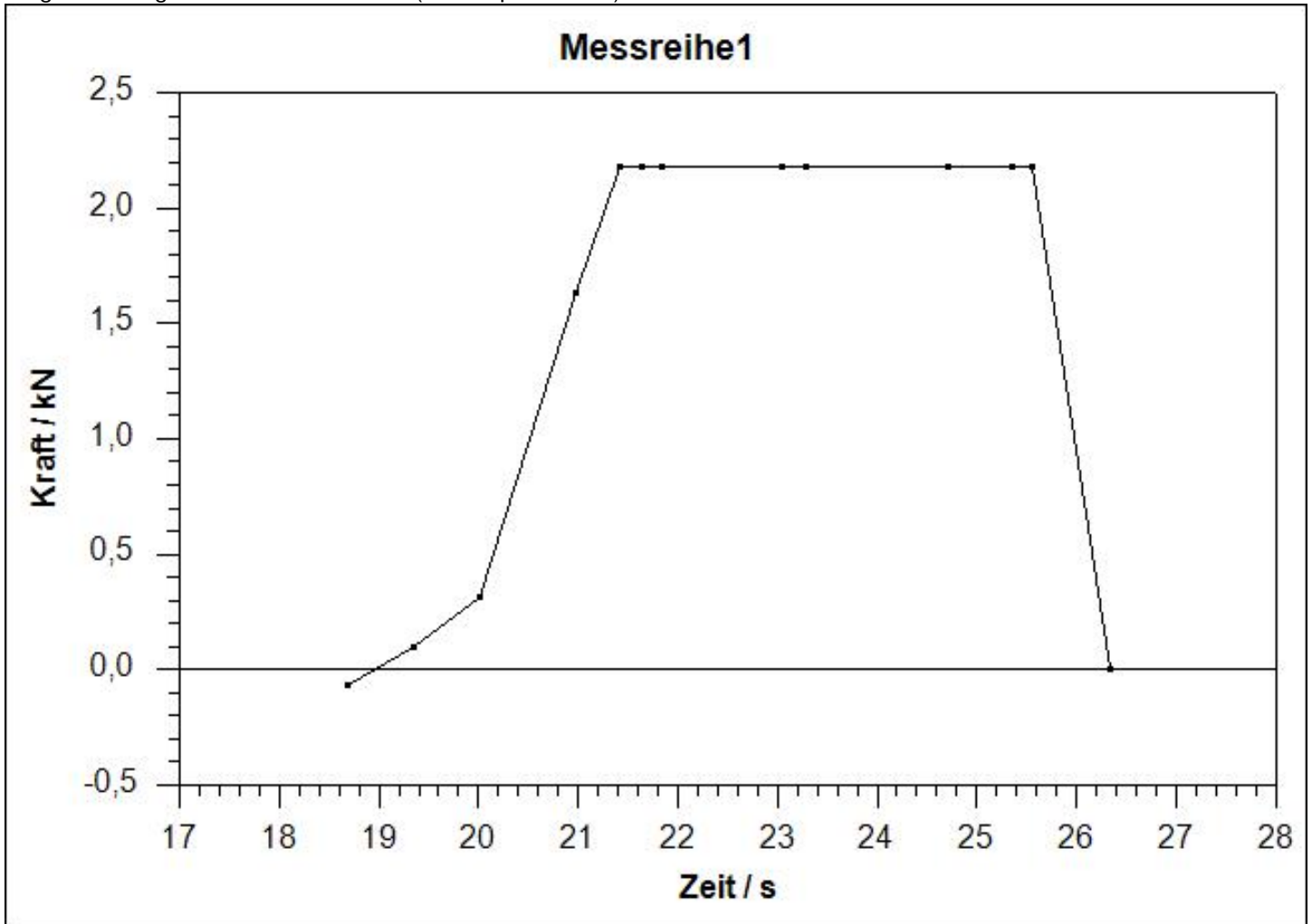
Basis	Methyl Methacrylat
Farben	weiß/gelb
Aushärtung (Stunden)	12
Aushaertesystem	2K
Bruchdehnung (%)	10
Handfestigkeit (Minuten)	6
Lagerfähigkeit (Monate)	12 Monate
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 - +120
Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)	3
Zugfestigkeit (N/mm ²)	42
Zugscherfestigkeit (N/mm ²)	22

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C. Oberfläche nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82200 oder 82100) gründlich reinigen und ent- fetten. Bei niederenergetischen Kunststoffen empfehlen wir zur Haftvermittlung Kunststoffprimer (Art.-Nr. 98315). Die Doppelkartusche in die PETEC-Ausdrückpistole (Art.-Nr. 98502) einsetzen, Verschlusskappe abnehmen (90° nach links verdrehen und abziehen) und Materialvorschub prüfen (beide Komponenten müssen gleichmäßig aus den Kammern kommen). Benötigte Klebstoffmenge ausdrücken und vermischen oder Mischrohr (Art.-Nr. 98510) aufsetzen, den ersten Zentimeter verwerfen und den Klebstoff direkt einseitig auf die Klebestelle auftragen (Pausen von mehr als zwei Minuten vermeiden, da Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet). Die zu verklebenden Materialien innerhalb von zwei Minuten zusammenfügen. Ggf. mit der PETEC Kunststoff-Spachtel (Art.-Nr. 88350) glattziehen. Zur Stabilisierung der Reparaturstelle empfehlen wir unser PETEC Strukturgewebe (Art.-Nr. 98320). Nach Gebrauch Doppelkartusche mit Verschlusskappe verschließen (aufsetzen und 90° nach rechts verdrehen). Nachbearbeitung (z.B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Eigenversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)



Messdaten

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 (Prüfkörper: Buche)



Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Gebindegrößen

	
Artikel-Nummer: 98625	Artikel-Nummer: 98550
24 ml Doppelspritze SB-Karte	50 ml Doppelkartusche

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.