

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Charakteristik:

AKEMI® Zinkspray ist eine hochwertige, lösungsmittelhaltige Einkomponenten-Zinkstaubfarbe mit FCKW-freien Treibgasen. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- dauerhafter, aktiver, kathodischer Korrosionsschutz
- glatter, porenfreier Film
- überlackierbar
- punktschweißfähig
- elektrisch leitfähig
- hitzebeständig bedingt bis 500°C

Einsatzgebiet:

AKEMI® Zinkspray dient als Grundierung bei der Autoreparatur, Überarbeitung oder Ausbesserung von Verzinkungen und als Korrosionsschutz bei Auspuffanlagen, Wärmetauschern, Stahlkonstruktionen und Außenrohrsystemen.

Gebrauchsanweisung:

1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, gründlich gereinigt, trocken und leicht angeraut sein.
2. Nicht zu behandelnde Teile abkleben bzw. mit Papier abdecken.
3. Sprühdose vor Gebrauch einige Minuten nach Anschlag der Kugeln kräftig schütteln; optimale Verarbeitungstemperatur 15°C – 25°C.
4. Eine gut verlaufende Schicht (1 – 1,5 Kreuzgänge, Sprühabstand ca. 25 cm) auftragen.
5. Die Lackschicht ist nach ca. 20 Minuten staubtrocken und nach ca. 50 Minuten griffest und frühestens nach 24 Stunden mit den meisten handelsüblichen Lacken überlackierbar (Verträglichkeit prüfen). Es wird empfohlen, bei 2-K-Lacken unbedingt notwendig, zunächst eine dünne Schicht aufzutragen und diese trocknen zu lassen.

Besondere Hinweise:

- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der Flüssige Handschuh« anwenden.
- Nicht bei zu hohen Temperaturen oder intensiver Sonnenbestrahlung anwenden, da zu schnelle Trocknung und kein guter Verlauf
- Zu dicke Schichtauftragung bedingt eine schlechte Durchtrocknung.
- Nach beendeter Arbeit muss das Sprühventil freigesprüht werden.
- Versehentlich besprühte Teile können mit AKEMI® Universal-Verdünnung (Prüfung der Beständigkeit) gereinigt werden.
- Zinkstaubfarben allgemein sind nach dem Lebensmittelrecht nicht zugelassen.
- Nicht geeignet bei Überarbeiten mit Polyesterspachtelmassen.

Technische Daten:

Farbe:	grau
Dichte:	ca. 1,28 g/cm ³
Zinkgehalt des Zinkpigments:	98,5 %
Zinkgehalt im Trockenfilm:	90,5 % (Mindestgehalt lt. DIN 50976 August 1980: 90%)
Trocknung:	nach ca. 20 min. staubtrocken nach ca. 50 min. griffest nach ca. 24 Std. durchgetrocknet
Ofentrocknung (15 min Abluftzeit)	15 min bei 180°C oder 20 min. bei 140°C
Salzsprühtest:	1000 Stunden (SS DIN 53210)
Ergiebigkeit:	ca. 1,4 – 1,7 m ² / Spraydose

TMB 05.05

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

- Lagerung:** ca. 2 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühlere und frostfreier Lagerung.
- Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.
- Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Modells.

TMB 05.05