

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Maschinenspachtel ist ein Zweikomponenten-Spachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- gute Ziehfähigkeit durch cremige Konsistenz
 - hohes Füll- und Standvermögen
 - längere Verarbeitungszeit (18 – 20 Minuten)
 - leichte Schleifbarkeit und hoher Abrieb
 - sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen (z. B. Hart-PVC, Polyester) auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100° C)
 - beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Maschinenspachtel wird hauptsächlich im Nutzfahrzeugbau oder in Maschinenbauunternehmen zum Egalisieren von Vertiefungen und grober Unebenheiten bei großen Flächen angewandt. Durch Wärmezufuhr (Infrarotstrahlen) ist eine beschleunigte Aushärtung möglich.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeraut sein. Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.
 2. Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 2 – 4 g Härterpaste rot zugegeben
(1 g entspricht ca. 4 – 5 cm aus der Schraubtube).
 3. Beide Komponenten werden so miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 12 – 20 Minuten verarbeitungsfähig.
 4. Nach 60 – 90 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).
 5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
 6. Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Füllern und Lacken bearbeitet werden.
 7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Technische Daten:**
- | | |
|---------|----------------------------|
| Farbe: | grün |
| Dichte: | ca. 2,02 g/cm ³ |
- Verarbeitungszeit/min:
- | | |
|-------------------|---------|
| a) Bei 20° C | |
| 2 % Härter | 18 – 20 |
| 3 % Härter | 14 – 16 |
| 4 % Härter | 12 – 14 |
| b) mit 2 % Härter | |
| bei 10° C | 33 – 36 |
| bei 20° C | 18 – 20 |
| bei 30° C | 9 – 11 |
- Lagerung:** ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

TMB 04.15

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 04.15