

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Unterboden- & Steinschlagschutz Spritzpistole Kautschuk ist ein Steinschlagschutz auf Basis in Testbenzin gelösten, synthetischen Kautschuks und Korrosionsinhibitoren. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- hohe Standfestigkeit (bis zu 2 mm in einem Arbeitsgang)
 - tropffreier Auftrag
 - gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, Holz (trocken) und PVC
 - hohe Wirksamkeit gegen Steinschlag und Streusalzkorrosion
 - griffester, klebefreier, zähelastischer Film
 - hoher Abriebwiderstand
 - überlackierbar mit nahezu allen handelsüblichen Lacken
 - sehr gute Anti-Dröhnwirkung
 - sehr gute Wärmefestigkeit und Kälteflexibilität
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Steinschlagschutz-Spritzpistole Kautschuk findet hauptsächlich Anwendung als Steinschlagschutz für Schweller, Spoiler und Radlaufkästen sowie bei der Reparatur, Ausbesserung oder Überarbeitung im Unterbodenbereich von Kfz, Wohnwagen und Anhängern.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, gründlich gereinigt und trocken sein. Restrost kann mit AKEMI® Anti-Rost inaktiviert werden.
 2. Nicht zu beschichtende Teile wie Motor, Getriebe, Ölwanne, Kardanwelle, Auspuff, Achsen, Federn sowie Teile des Brems- und Lenksystems müssen abgeklebt oder abgedeckt werden.
 3. Dose vor Gebrauch kräftig schütteln.
 4. Die Auftragung erfolgt mittels UBS-Saugpistolen (Spritzdruck 4-7 bar, Abstand ca. 25 cm) oder mit Airlessgeräten in dünnen Schichten bis zu einer Gesamtschichtstärke von 1 mm (2 Kreuzgänge).
 5. Die Oberfläche der Schutzschicht ist nach ca. 30-60 Minuten trocken, die Durchtrocknung erfolgt nach 24 Stunden.
 6. Die Überlackierung mit nahezu allen handelsüblichen Lacken ist nach ca. 1-2 Stunden möglich (sehr gute Belüftung und Temperaturen > 20°C).
 7. Bei 2-K Lacken Reaktionsgrundierung oder Lack dünn verspritzen; nach dem Abbinden kann dann die Endlackierung durchgeführt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« anwenden.
 - Optimale Verarbeitungstemperatur: 15-25°C.
 - Niedriger Spritzdruck, großer Düsenquerschnitt führen zu einer groben Oberflächenstruktur; hoher Spritzdruck, kleiner Düsenquerschnitt führen zu einer glatten Oberflächenstruktur.
 - Verstopfte Luftbohrungen am Einschraubgewinde der Pistole können zum Platzen der Dose führen.
 - Die Durchtrocknung ist beim Auftragen von mehreren dünnen Schichten bedeutend besser als bei einer dicken Schicht.
 - Versehentlich besprühte Teile können mit AKEMI® Universal-Verdünnung, Kaltreiniger oder Waschbenzin gereinigt werden.
- Technische Daten:**
- | | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Farbe: | hellgrau, weiß, schwarz |
| Dichte: | ca. 1,06 g/cm ³ |
| Temperaturbeständigkeit: | -30°C bis +95°C, kurzzeitig 110°C |
| Ergiebigkeit: | ca. 2 - 3 m ² / Dose |

TMB 02.19

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Salzsprühtest DIN50021: 500 µm Trockenschicht, 1000 Stunden:
Ri0 (DIN53210)

Lagerung: Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 02.19